

JB/T 11340.2—2012

6.4 判定规则

检验结果中任何一项不合格时应加倍抽样,重复检验不合格项,如该项目仍不合格,则该批产品为不合格。

7 标志、搬运和贮存

7.1 标志

壳体组件分类存放在包装箱(袋)中,包装箱(袋)应有下列标志:批号、检测报告、物件名称、型号规格、数量、生产日期、操作人员姓名、生产厂家、重量、包装储运图示标志。

7.2 搬运

在搬运过程中,不得在阳光下暴晒,不得遭雨淋,不得与砂土、碎金属、煤炭等混合装运,更不可与有毒、有腐蚀性或易燃性物体混装。应轻搬轻放,严防重压。

7.3 贮存

7.3.1 壳体在贮存中应符合下列要求:

- a) 存放在通风、干燥、远离火源、有良好消防设施的清洁仓库中;
- b) 避免阳光直接照射;
- c) 避免与有机溶剂接触;
- d) 避免堆压,防止受到机械损伤。

7.3.2 经过检验合格的壳体自生产之日起,贮存期为一年。超过一年需重新检验。

JB/T 11340.2—2012

ICS 29.220.20

K 84

备案号: 36639—2012

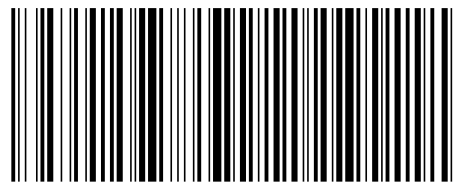
JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11340.2—2012

阀控式铅酸蓄电池安全阀 第2部分: 塑料壳体

Valve-regulated lead-acid battery safety valve
—Part 2: Plastic shell



JB/T 11340.2-2012

版权专有 侵权必究

*

书号: 15111·10736

定价: 12.00 元

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国
机械行业标准
阀控式铅酸蓄电池安全阀
第2部分：塑料壳体
JB/T 11340.2—2012
*
机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码：100037
*
210mm×297mm·0.5印张·15千字
2012年12月第1版第1次印刷
定价：12.00元
*
书号：15111·10736
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：(010) 88379778
直销中心电话：(010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

5.2.7 阻燃性试验

按 GB/T 2408—2008（垂直法）的规定。

5.3 壳体抗应力性能试验方法

将壳体完全浸没在冰乙酸（分析纯 CH_3COOH 的分子量为 60.05，含量为 99.5%）溶液内 1 min。取出后洗净吹干，目测检查。

5.4 壳体耐温度性能试验方法

将壳体置于高温（ $60^\circ\text{C}\pm 5^\circ\text{C}$ ）环境 24 h 后，立刻放置在低温（ $-40^\circ\text{C}\pm 5^\circ\text{C}$ ）环境 24 h，以上为一个循环，连续做三个循环后将样品取出放至室温，再目测检查。

6 检验规则

6.1 组批

相同的材料、相同的工艺、同一班次生产的产品为一批，或者一次提交的产品为一批。

6.2 自检

产品应由生产单位质检部门负责检验，经检验合格的塑料壳体组合件由质检部门签发合格证书后方可转序或出厂（公司）。

6.3 检验

6.3.1 出厂检验

出厂检验、周期检验，具体见表 2。

表 2 出厂检验和周期检验

序号	检验类别	试验项目	技术要求条款	试验方法条款	试样数量	试验周期
1	出厂 检验	规格及尺寸	4.2	5.1	—	每批产品
2		外观要求	4.2	5.1	—	每批产品
3		拉伸强度	表 1	5.2.2	—	每批材料
4		断裂伸长率	表 1	5.2.3	—	每批材料
5	型式 检验	弯曲强度	表 1	5.2.4	—	每半年一次
6		冲击强度（悬臂梁缺口）	表 1	5.2.5	—	每半年一次
7		热变形温度	表 1	5.2.6	—	每半年一次
8		阻燃性能	表 1	5.2.7	—	每半年一次
9		壳体抗应力性能	4.4	5.3	3 只	每半年一次
10		壳体耐温度性能	4.5	5.4	3 只	每半年一次
注：产品外观质量和尺寸检验抽样数量应按 GB/T 2828.1 的规定。按检验水平为 S-3、接收质量限（AQL）为 1.0 的一次正常抽样方案进行。对随机抽样试验，随机抽样的样品数量至少为 10 件。						

若检验结果不符合要求，则应对该批塑料进行全部项目检验。检验合格可投入下道工序，对再次检验不合格的产品应做好不合格标识。

6.3.2 型式检验

型式检验为表 2 规定的全项目检验。遇有下列情况之一时，应抽样进行型式检验：

- 新产品投产或新产品转产时；
- 产品结构、工艺配方或原材料有更改时；
- 产品停产半年后恢复生产时；
- 国家质量监督部门提出型式检验的要求时。

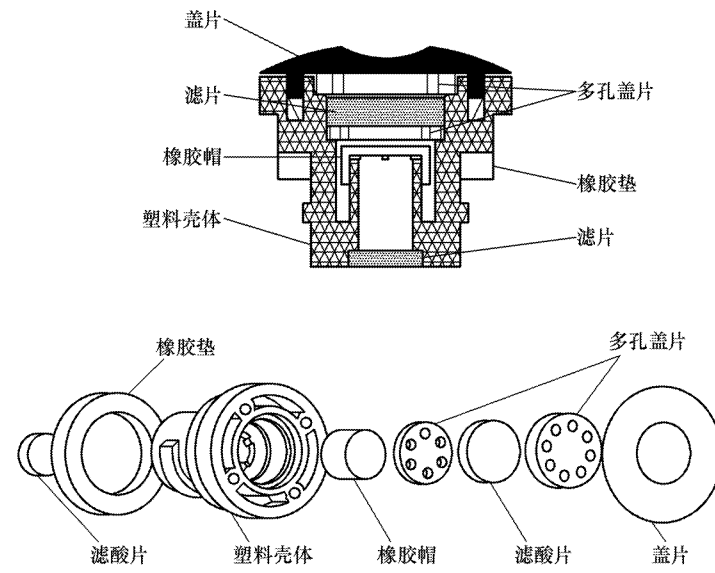


图 1 安全阀结构、装配示意图

表 1 壳体材料性能

序号	检 验 项 目	单 位	ABS	PP	PPO	PPS	HIPS
1	拉伸强度	MPa	≥30	≥15	≥40	≥130	≥25
2	断裂伸长率	%	≥20	≥100	≥30	≥30	≥40
3	弯曲强度	MPa	≥62	≥35	≥80	≥220	≥48
4	冲击强度（悬臂梁缺口）	kJ/m	≥25	≥5	≥20	≥16	≥12.5
5	热变形温度	℃	≥90	≥90	≥90	≥230	≥95
6	阻燃性	—	—	—	F-V0	F-V0	—

注：表中未注明阻燃性要求的由供需双方协商确定。

5 试验方法

5.1 外观及尺寸

壳体的外观采用目测；壳体尺寸采用分度值为 0.02 mm 的游标卡尺进行检测。

5.2 壳体的材料性能试验

5.2.1 试样

试验用试样由壳体生产厂家提供（试样应是从生产之日起三个月内生产的产品）。

5.2.2 拉伸强度试验

按 GB/T 1040.2 的规定。

5.2.3 断裂伸长率试验

按 GB/T 1040.2 的规定。

5.2.4 弯曲强度试验

按 GB/T 9341 的规定。

5.2.5 冲击强度（悬臂梁缺口）试验

按 GB/T 1843 的规定。

5.2.6 热变形温度试验

按 GB/T 1634（所有部分）的规定。

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 技术要求..... 1

 4.1 壳体结构..... 1

 4.2 外观及尺寸..... 1

 4.3 壳体的材料性能..... 1

 4.4 壳体抗应力性能..... 1

 4.5 壳体耐温度性能..... 1

5 试验方法..... 2

 5.1 外观及尺寸..... 2

 5.2 壳体的材料性能试验..... 2

 5.3 壳体抗应力性能试验方法..... 3

 5.4 壳体耐温度性能试验方法..... 3

6 检验规则..... 3

 6.1 组批..... 3

 6.2 自检..... 3

 6.3 检验..... 3

 6.4 判定规则..... 4

7 标志、搬运和贮存..... 4

 7.1 标志..... 4

 7.2 搬运..... 4

 7.3 贮存..... 4

图 1 安全阀结构、装配示意图..... 2

表 1 壳体材料性能..... 2

表 2 出厂检验和周期检验..... 3